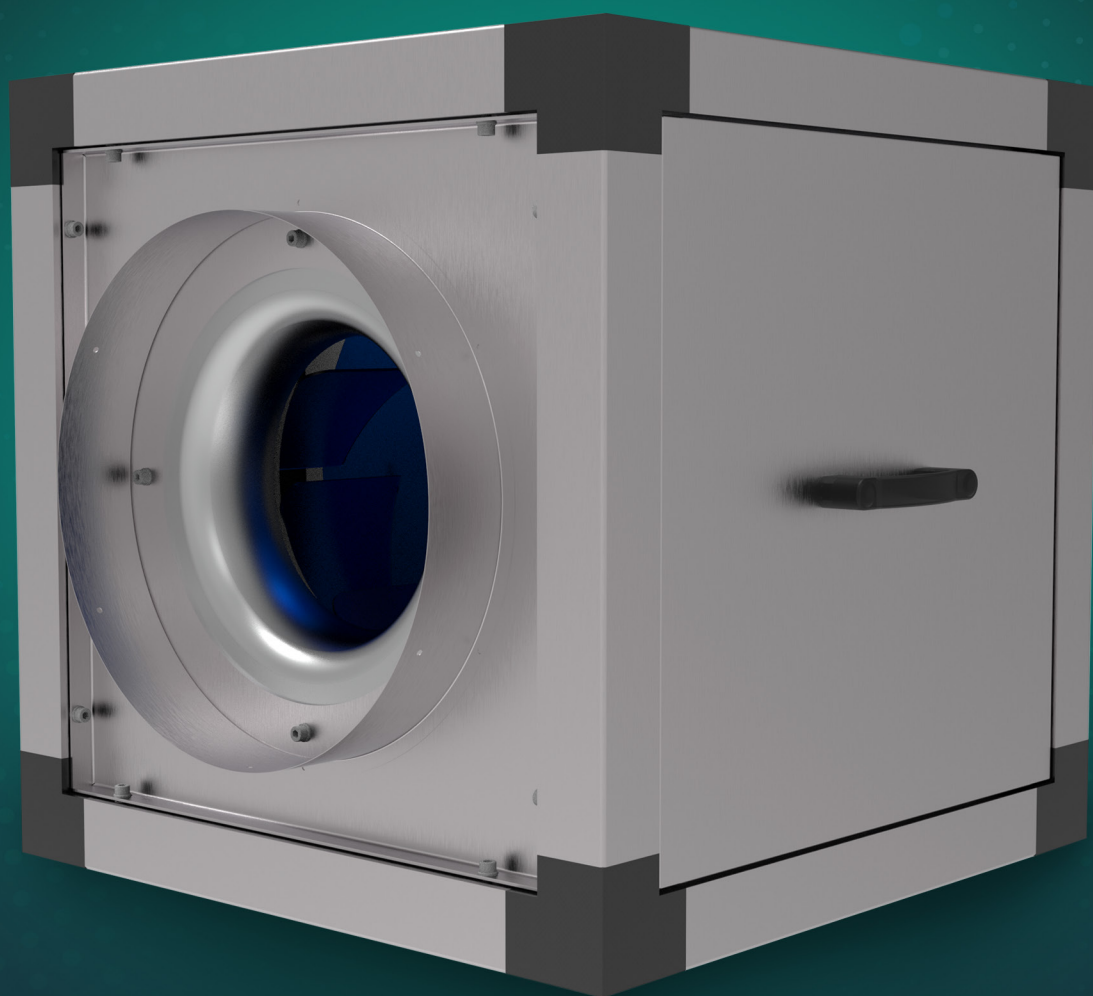
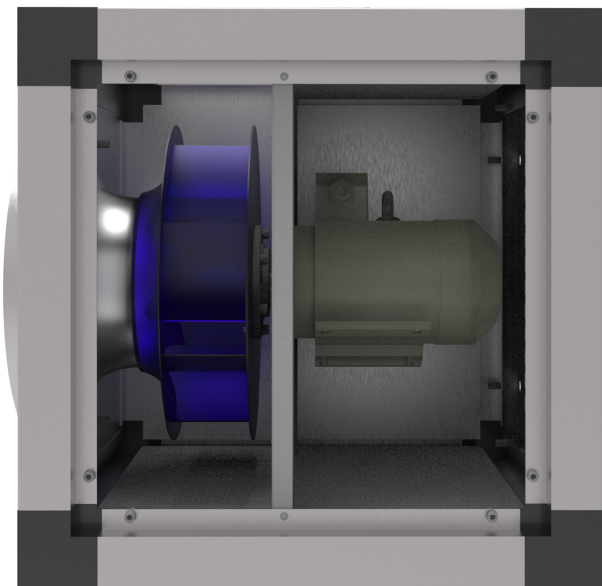




KFS BOX

Кухонный вентилятор





НАЗНАЧЕНИЕ:

Вентиляторы предназначены для перемещения воздуха и других невзрывоопасных газовых смесей, агрессивность которых относительно углеродистых сталей обычного качества не выше агрессивности воздуха, имеющих температуру до плюс 120°С липких веществ, не содержащих волокнистых и абразивных материалов, с содержанием пыли и других твердых примесей не более 100 мг/куб.

- ▶ Вентиляторы применяются для подключения к вентиляционному каналу путем установки гибких вставок.
- ▶ Вентиляторы с боковыми отверстиями имеют возможность наружного исполнения.
- ▶ Внешнее исполнение требует дополнительного монтажа крыши и защиты двигателя.

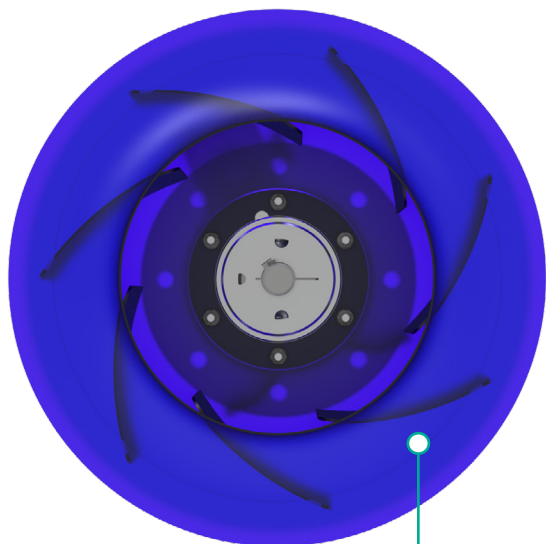
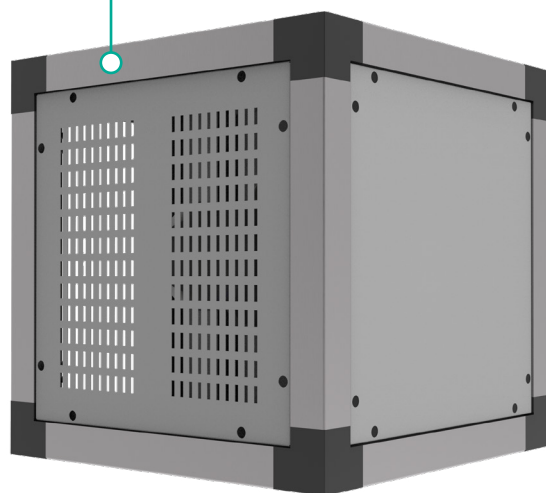
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ ВЕНТИЛЯТОРОВ

КОРПУС

Наружная оболочка корпуса вентилятора состоит из панелей заполненных **минеральной ватой**. Жесткость конструкции достигается благодаря профильной раме, соединяемой благодаря **нейлоновым уголкам**.

Нейлоновые уголки соединяют раму между собой благодаря направляющим и пазам во внутренней полости рамы. Фиксируются к раме благодаря резьбового элемента 3.5x5мм.

Щели панелей и рамы уплотнены полиуритановым уплотнителем и фиксируются к конструкции с использованием резьбового соединения М6 болт и соответствующая ему клепальная гайка. Снаружи такое соединение закрывается заглушкой.



ВЕНТИЛЯТОР И ДВИГАТЕЛЬ

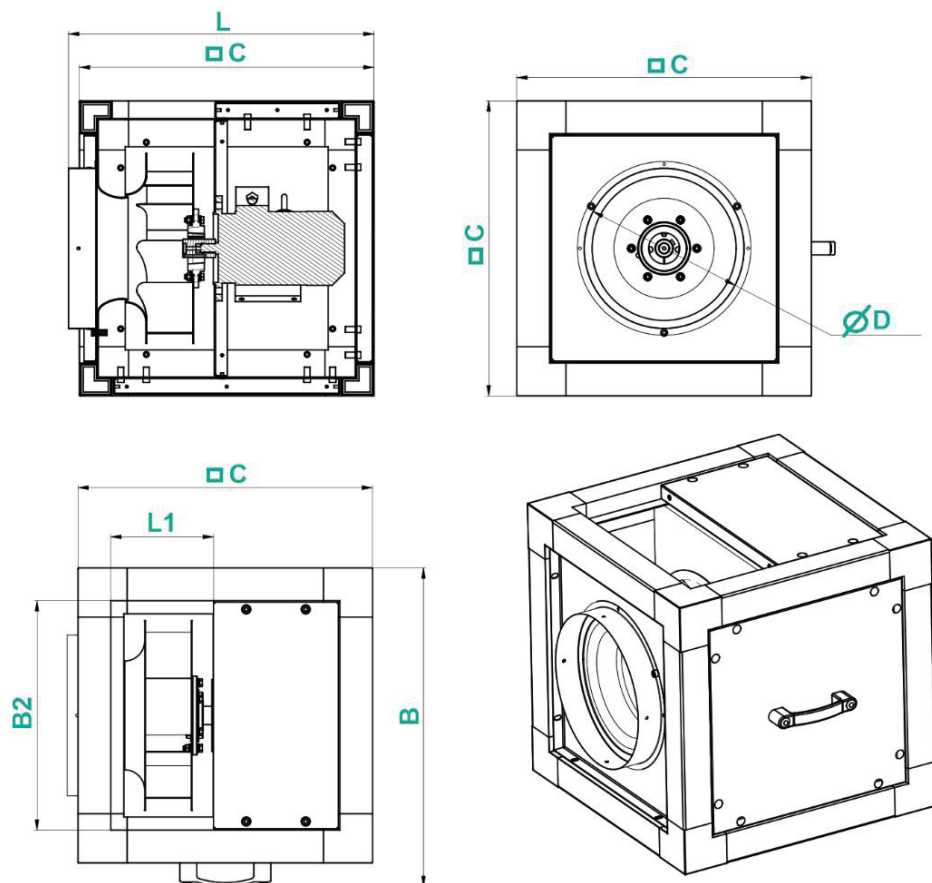
Внутри вентилятора панель диффузора, за которой находится сам диффузор, с рабочим колесом, которое соединено с двигателем. **Рабочее колесо** установлено непосредственно на наружном роторе двигателя.

Непосредственно двигатель фиксируется к опорной панели и закрывается перегородкой, тем самым изолируя его от потока воздуха.

Принцип работы вентилятора состоит в перемещении газозвушной смеси за счет передачи энергии от рабочего колеса. Всасываемый поток через диффузор направляется к колесу и через нагнетательное отверстие поступает в вентиляционную систему.

УСТРОЙСТВО ВЕНТИЛЯТОРОВ, ИХ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Типоразмер	L	B	C	L1	B2	D
KFS Box-250/0,55/2-250	466,5	486	□450	157	350	250
KFS Box-280/0,75/2-315	516,5	536	□500	172	400	315
KFS Box-315/1,1/2-355	586,5	586	□550	187	450	355
KFS Box-355/2,2/2-400	616,5	636	□600	217	500	400
KFS Box-400/4,0/2-450	686,5	686	□650	247	550	450
KFS Box-315/0,18/4-355	586,5	586	□550	187	450	355
KFS Box-400/0,55/4-450	686,5	686	□650	247	550	450

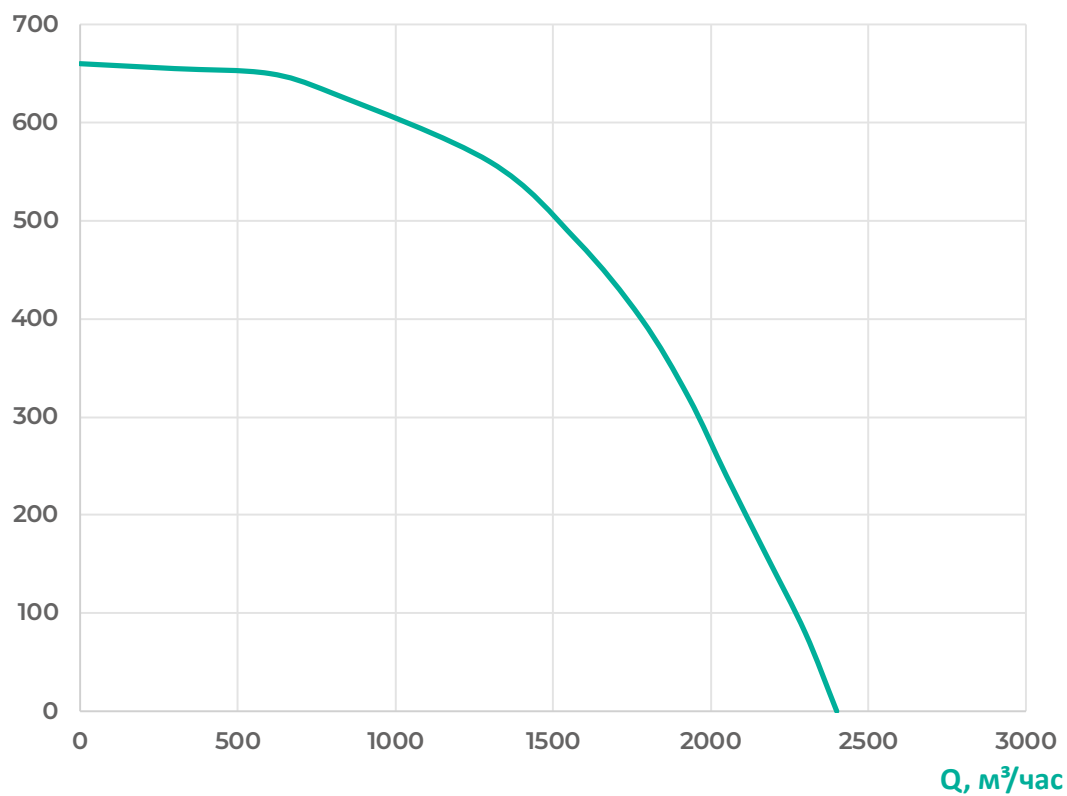


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ

Типоразмер	Расход воздуха м³/ч	Напряжение/питание, В	Мощность, кВт	Номинальный ток, А	Частота вращения, об/мин	Уровень звукового давления, ДБ(А)
Изделия на 2-полюсных двигателях						
KFS Box-250/0,55/2-250	2400	220/380	0,55	1,4	2770	58
KFS Box-280/0,75/2-315	3200		0,75	1,77	2840	60
KFS Box-315/1,1/2-355	4500		1,1	2,6	2840	60
KFS Box-355/2,2/2-400	6500		2,2	4,85	2860	63
KFS Box-400/4,0/2-450	9000		4	8,2	2860	67
Изделия на 4-полюсных двигателях						
KFS Box-315/0,18/4-355	2500	220/380	0,18	0,7	1325	40
KFS Box-400/0,55/4-450	5000		0,55	1,57	1390	50

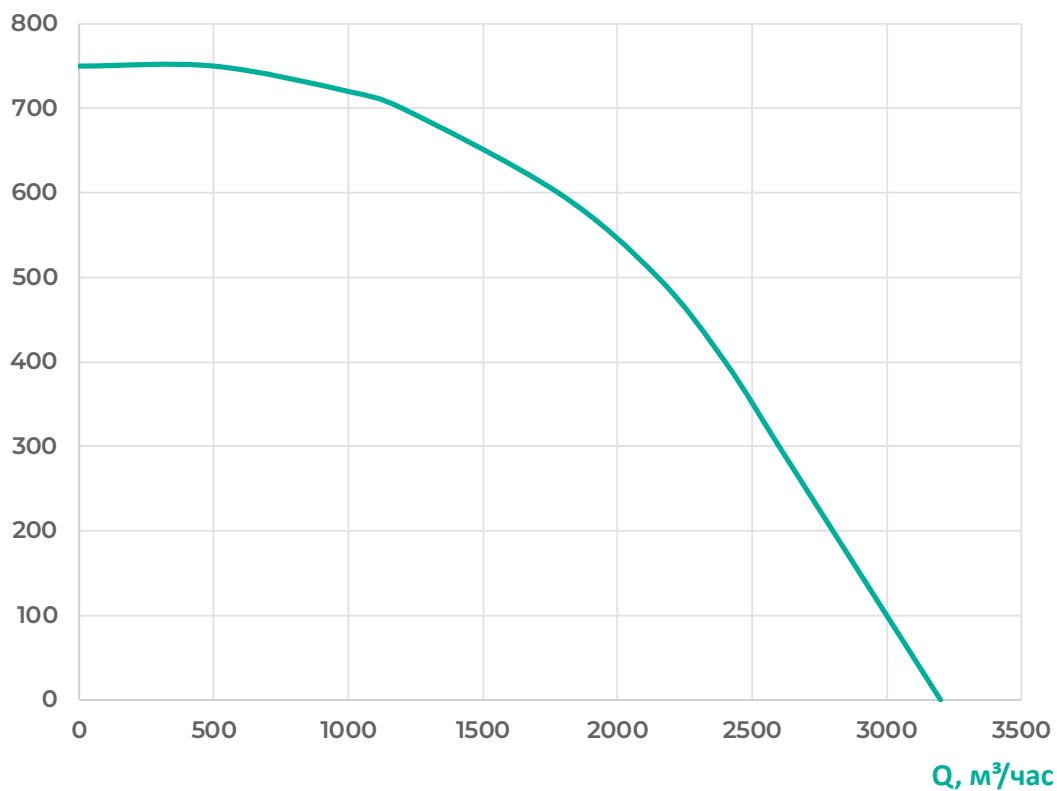
P, Па

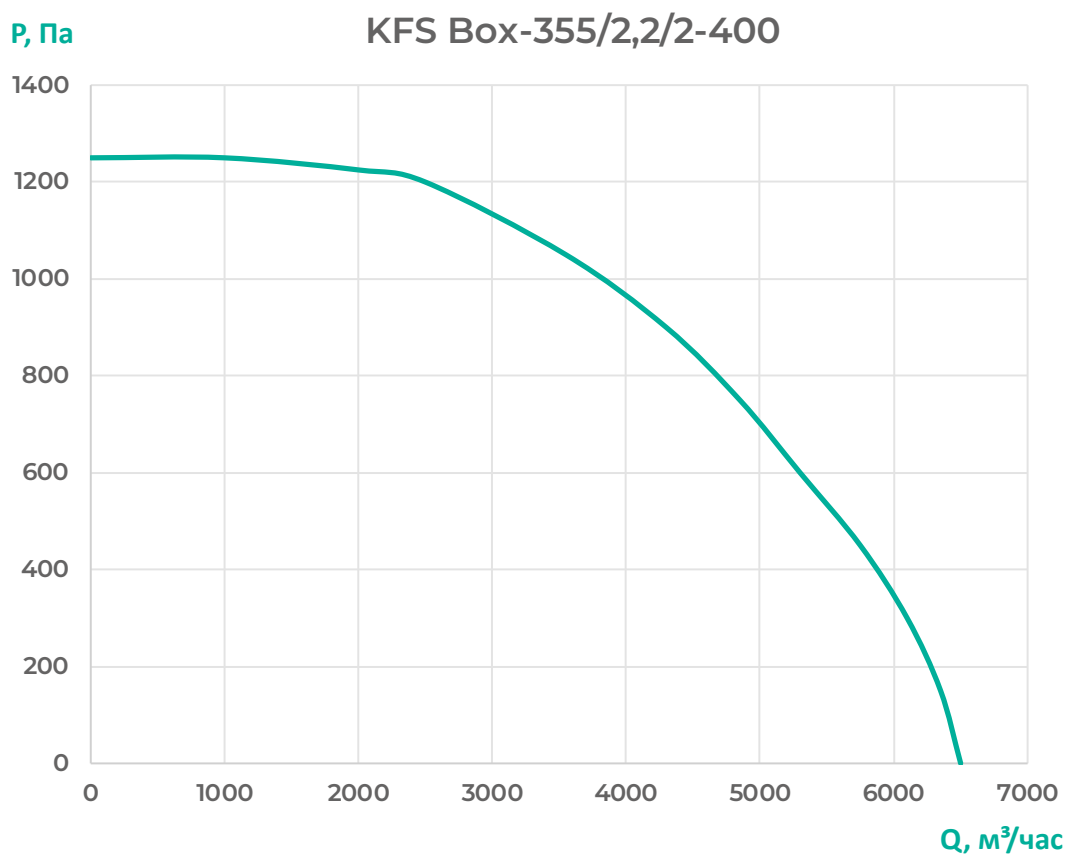
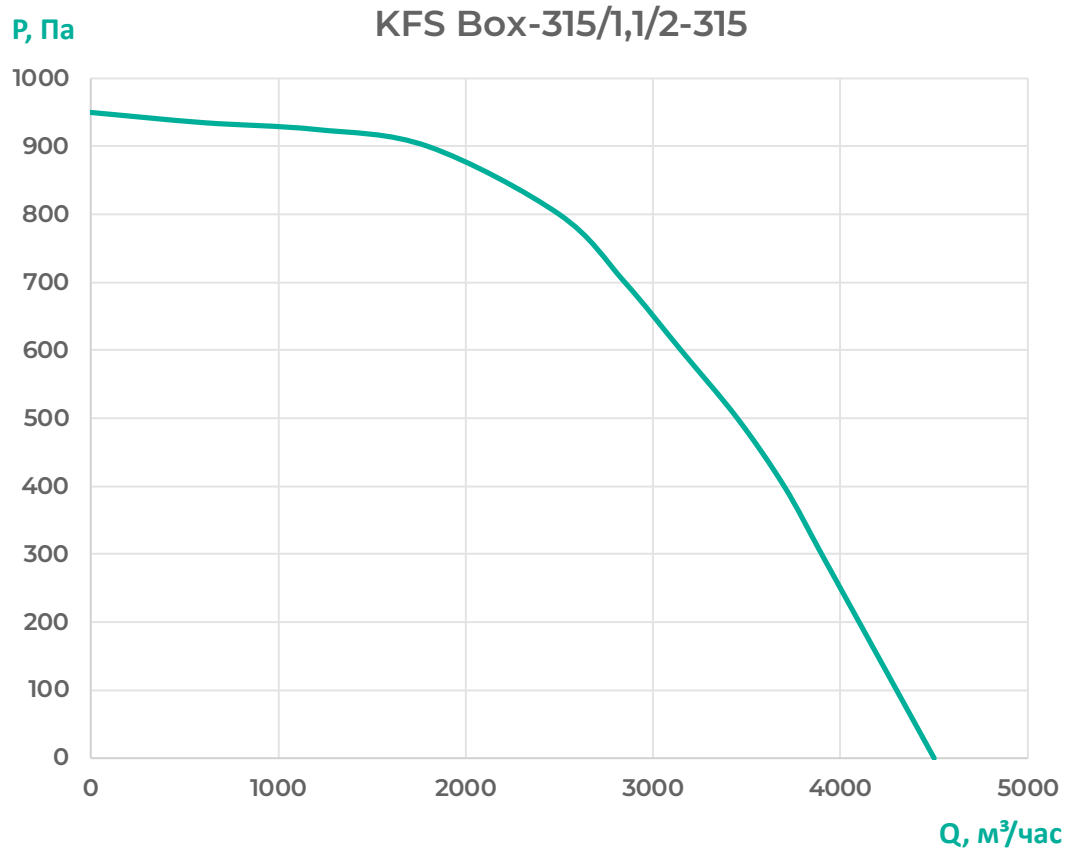
KFS Box-250/0,55/2-315

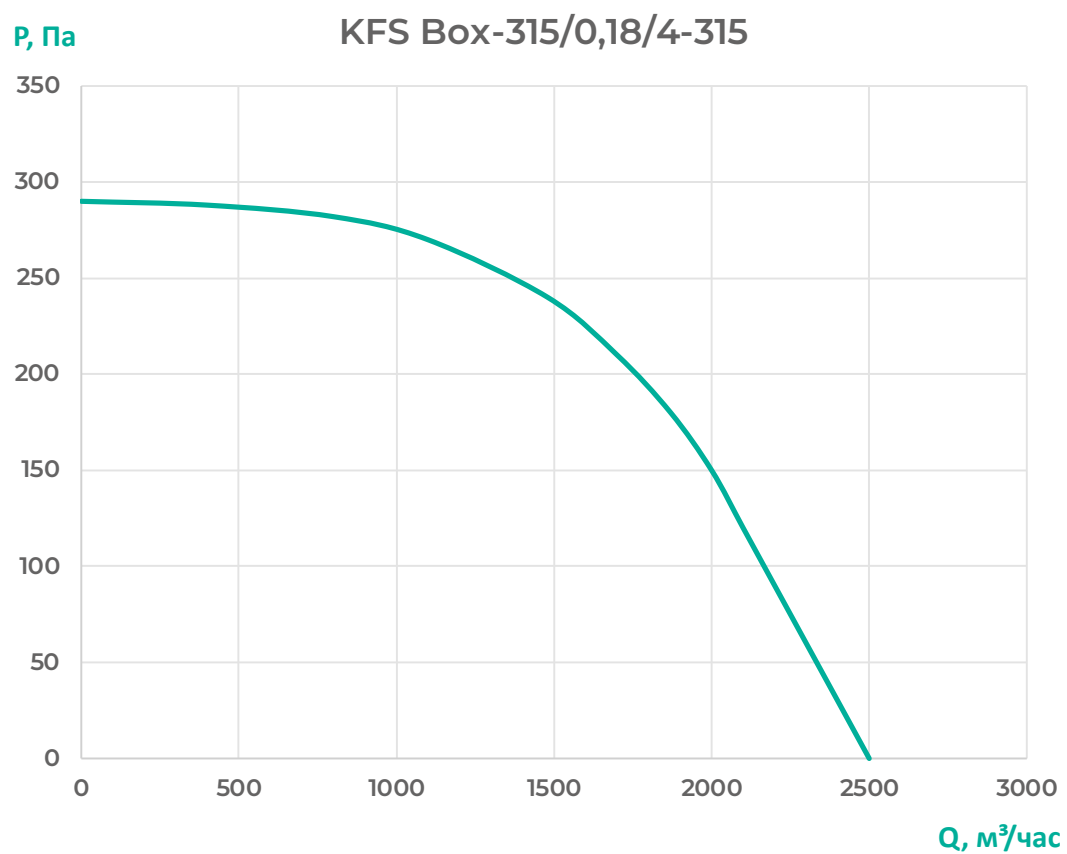
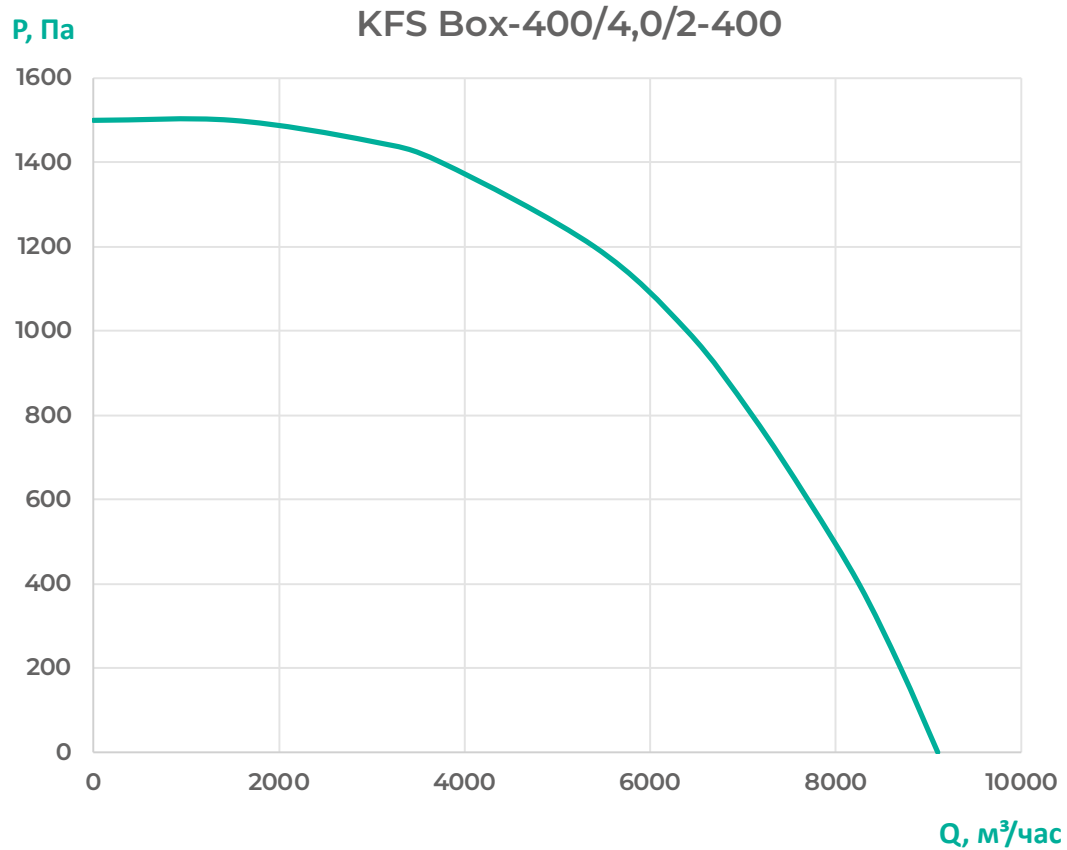


P, Па

KFS Box-280/0,75/2-315

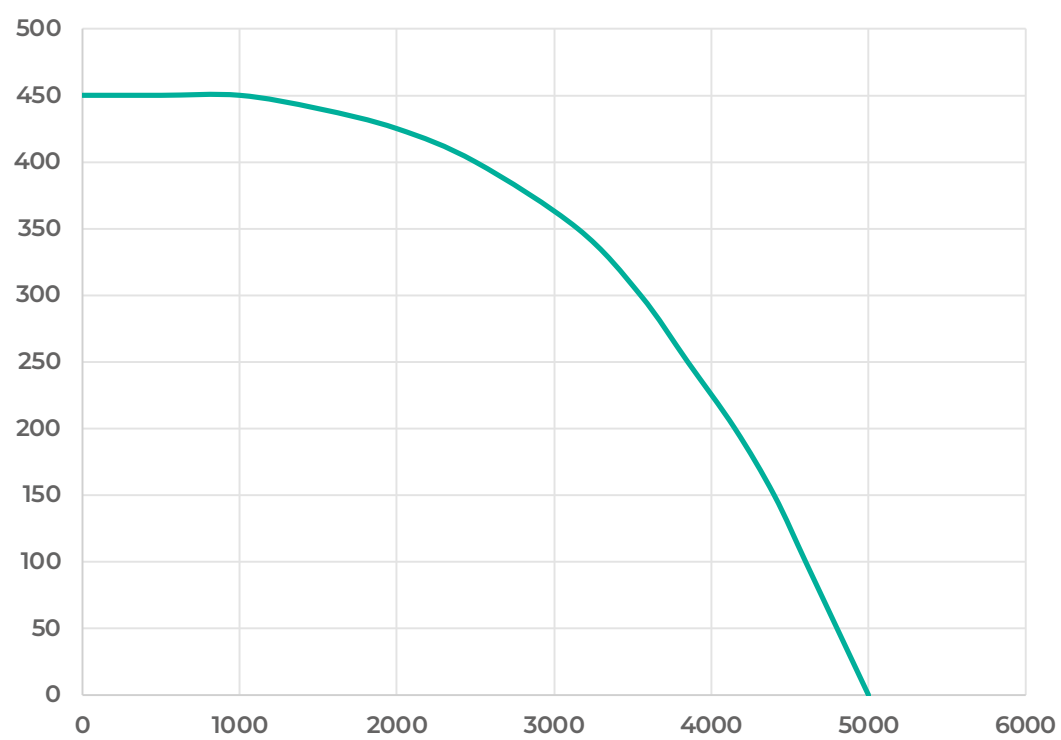






P, Па

KFS Box-400/0,55/4-400



Q, м³/час